

技術サービス提案書

プッシュプル操作の習得支援

物流に余裕をつくる会社

 アドバンスド・ロジテックジャパン株式会社
ADVANCED LOGI-TECH JAPAN CO., LTD.

- ・ PassBorder®はアドバンスド・ロジテックジャパン株式会社の登録商標です(登録第5901536)
- ・ 特許第6150152号

シートパレットは、コスト低減効果を最も発揮し易い薄型パレットですが、貨物を押し引きすることで生じる荷傷みを懸念されるお客様が多数おられます。

通常パレットでの荷役作業では貨物を押し引きすることができないのに対し、シートパレットの場合は、プッシュプル装置で貨物を押し引きできてしまうため、貨物を傷めたり、段積みした貨物を崩してしまうことが起こり得ます。

これまで100数十社、延べ2,000人超もの運転員のプッシュプル操作の習得をお手伝いして参りましたが、貨物の押し引きを最小にできる基本操作で、荷傷みなどの心配事が解決できたと、高評価を頂戴しております。

荷傷みでお困りの現場や、これからシートパレットで荷受されるお客様の問題解決を、是非ともお手伝いさせて頂きたく存じます。

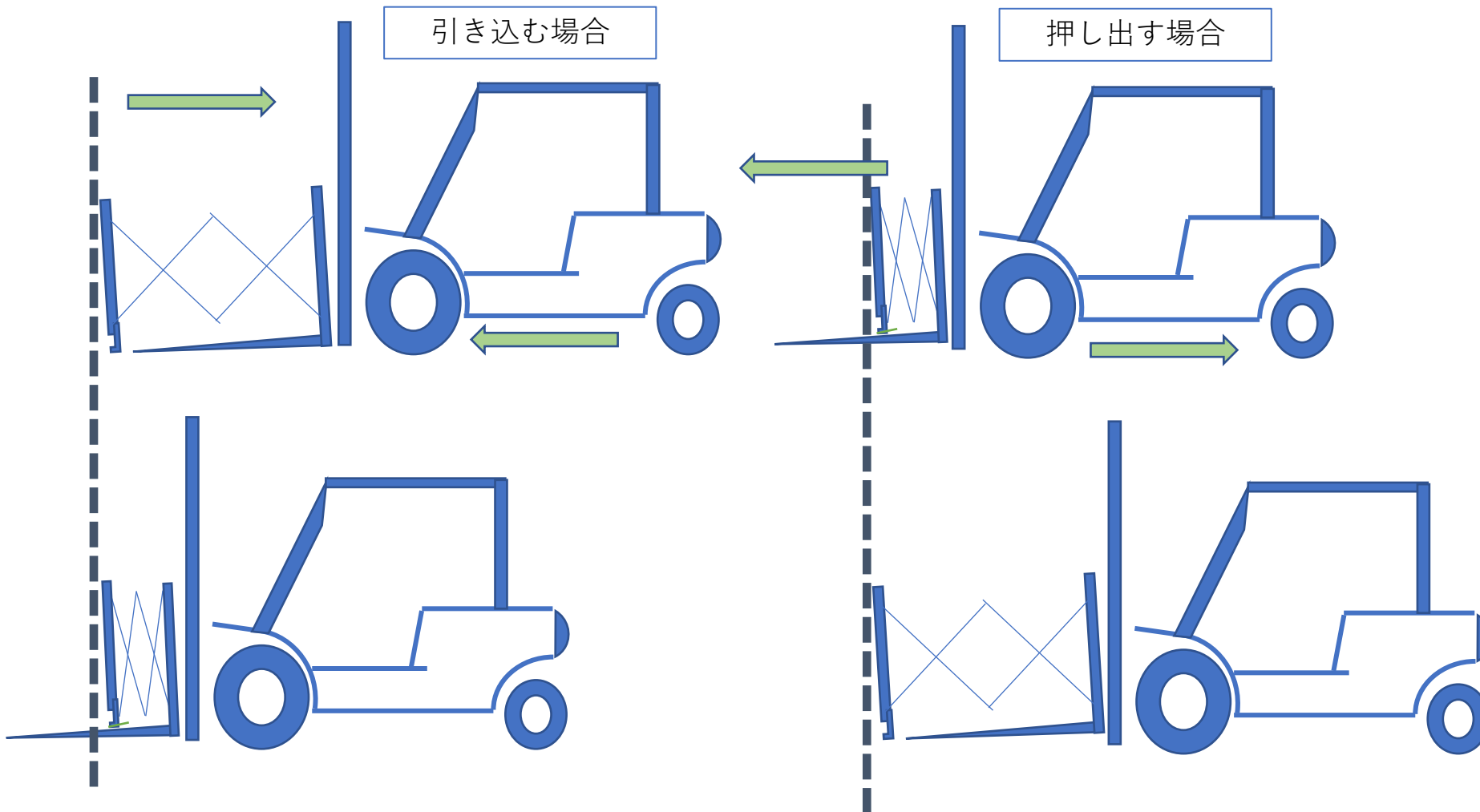
1. プッシュプル操作の技能レベル

レベル	習得技術	内容	ポイント
1	基本操作	<ul style="list-style-type: none">・ プッシュプルアタッチメントのフェースプレートの押し引きとフォークリフトの前後進速度の同調技術の習得・ 作業開始時のプッシュプルフォークリフトの状態確認	<ul style="list-style-type: none">・ インチングブレーキ
2	床作業の基本	<ul style="list-style-type: none">・ 床上に置かれた貨物を安全に取り、所定の位置に安全に置くことができる手順の習得・ 貨物を押し引きしない作業により荷傷みを抑える	<ul style="list-style-type: none">・ インチングブレーキ・ 適正な視点の確保
3	パレット上作業の基本	<ul style="list-style-type: none">・ パレット等架台上にある貨物を安全に取り、安全かつ次作業が容易になる位置に積み付ける手順と操作のポイントの習得・ 貨物の位置決めが上手くいかないときに最悪を避ける手順の習得	<ul style="list-style-type: none">・ インチングブレーキ・ 適正な視点の確保
4	段積み・段崩し作業の基本	<ul style="list-style-type: none">・ 安全に2段以上に積み上げ、上段貨物を安全に取り下ろすことができる手順と操作のポイントの習得・ 段崩しの際、貨物が水平でないためにタブが掴み難くなっている状態での対処方法	<ul style="list-style-type: none">・ 適正な視点の確保・ フェースプレートによるタブ部の修正・ タブ部のグリップ方法
5	指導員育成	レベル1～4の操作を他の運転員に指導できる職場内指導員の育成	<ul style="list-style-type: none">・ シートパレットシステムの基本原理の理解

なお、運転員の優れた技能を発揮するにも、フォークリフト本体の油圧設定は重要です。安全・安心な作業のためにも、油圧設定をご確認ください。

2. 基本操作

フェースプレートの位置を変えないように、プッシュプルの押し引きとフォークリフトの前後進をリンクさせます。これにより貨物の押し引きが最小となる作業が可能となります。



教習内容

フェースプレートの移動量とフォークリフトの前後進量とのリンク

ポイント

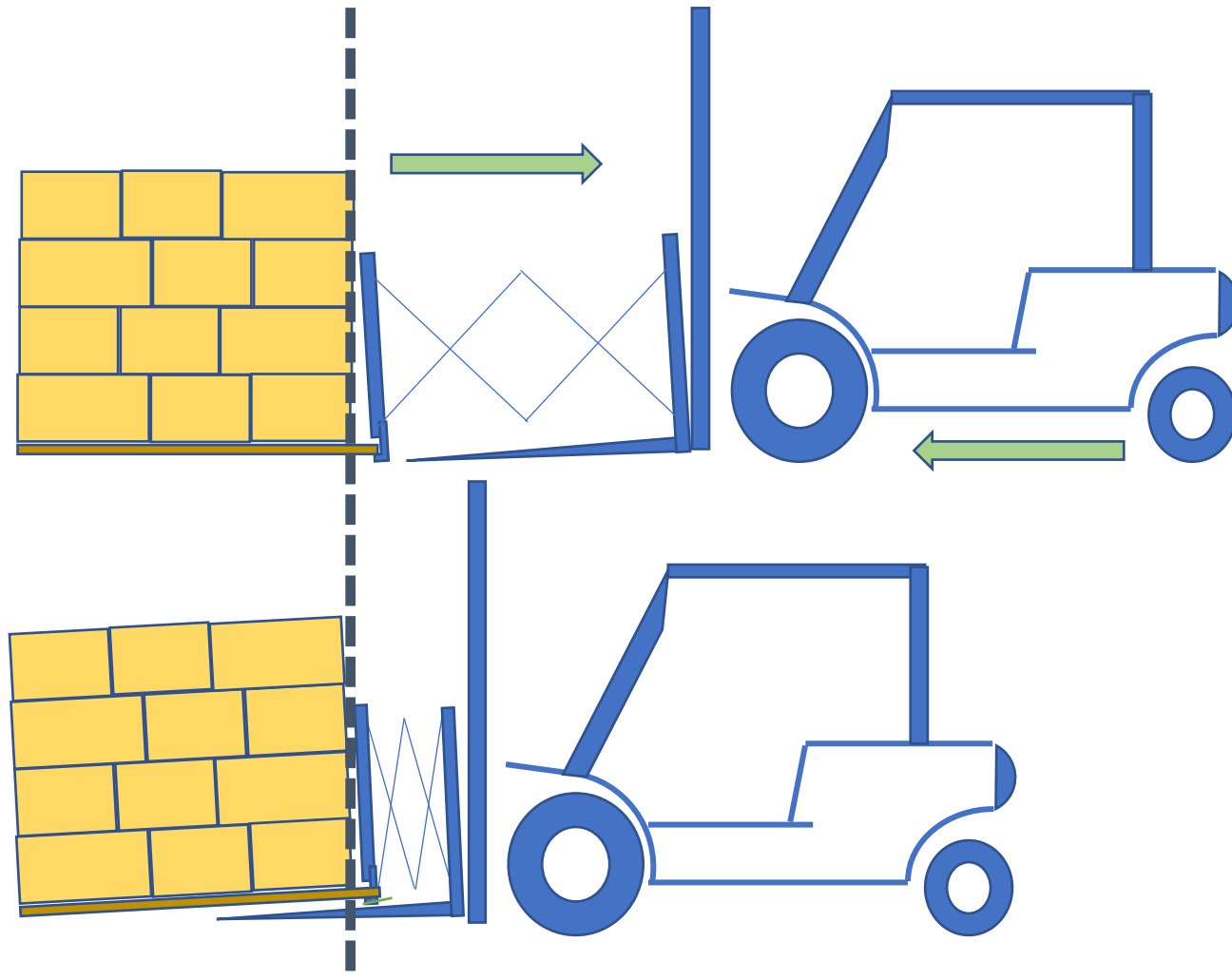
- ・プッシュプルレバーの操作量を一定に保つ
- ・フェースプレートの移動量にフォークリフトの移動量を合わせる

操作のコツ

フォークリフトのアクセル操作でフェースプレートの移動量とリンクさせるのは簡単ではありません。アクセルとブレーキを同時に使い、ブレーキを緩めることでリフトの移動量をコントロール（=**インチングブレーキ**使用）することを習得します。

3. 床作業の基本①

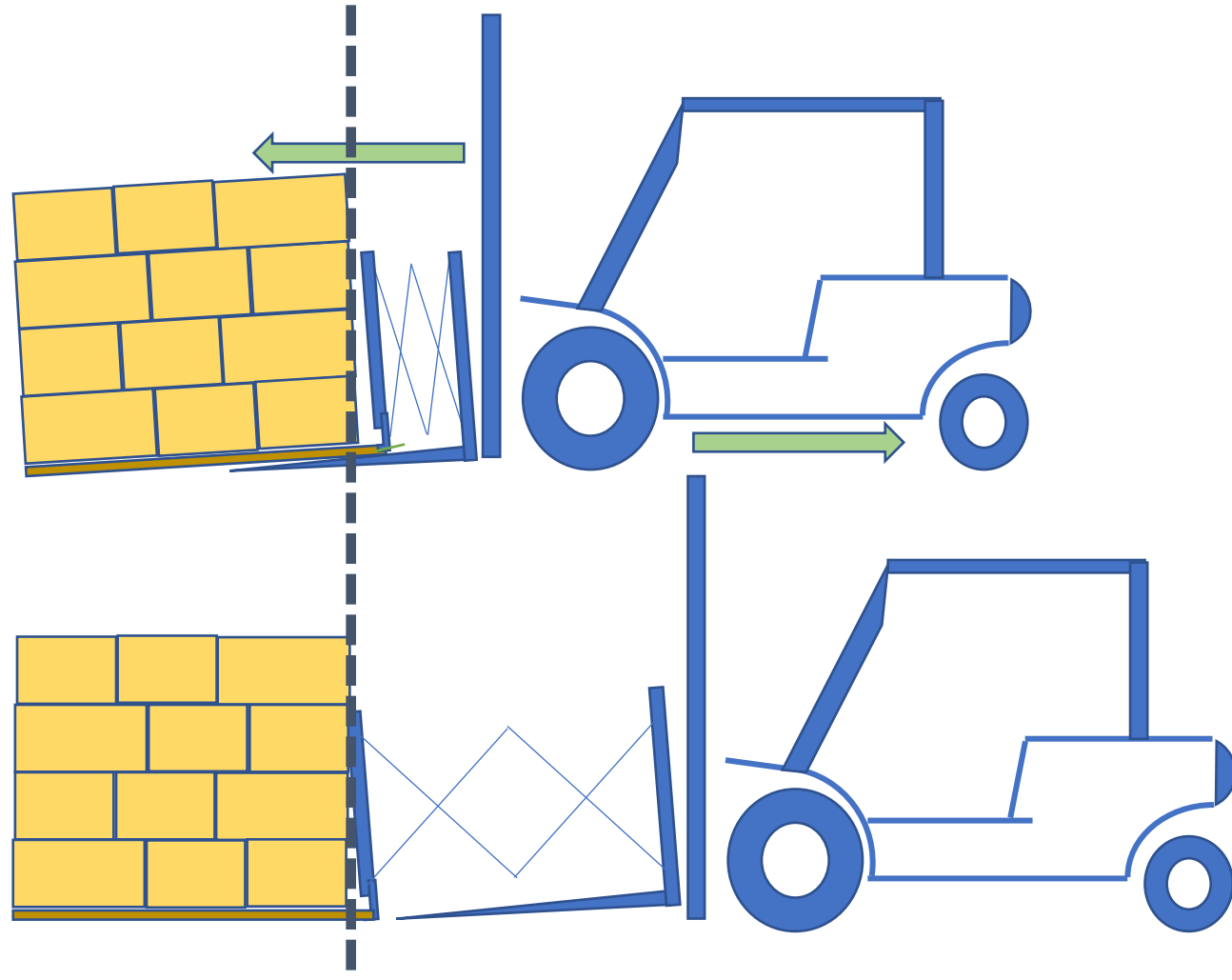
基本操作を習得により、引き込み時の貨物の移動量を最小にできることで、荷崩れさせずに貨物をプラテン上に引き込めるようになります。



4. 床作業の基本②

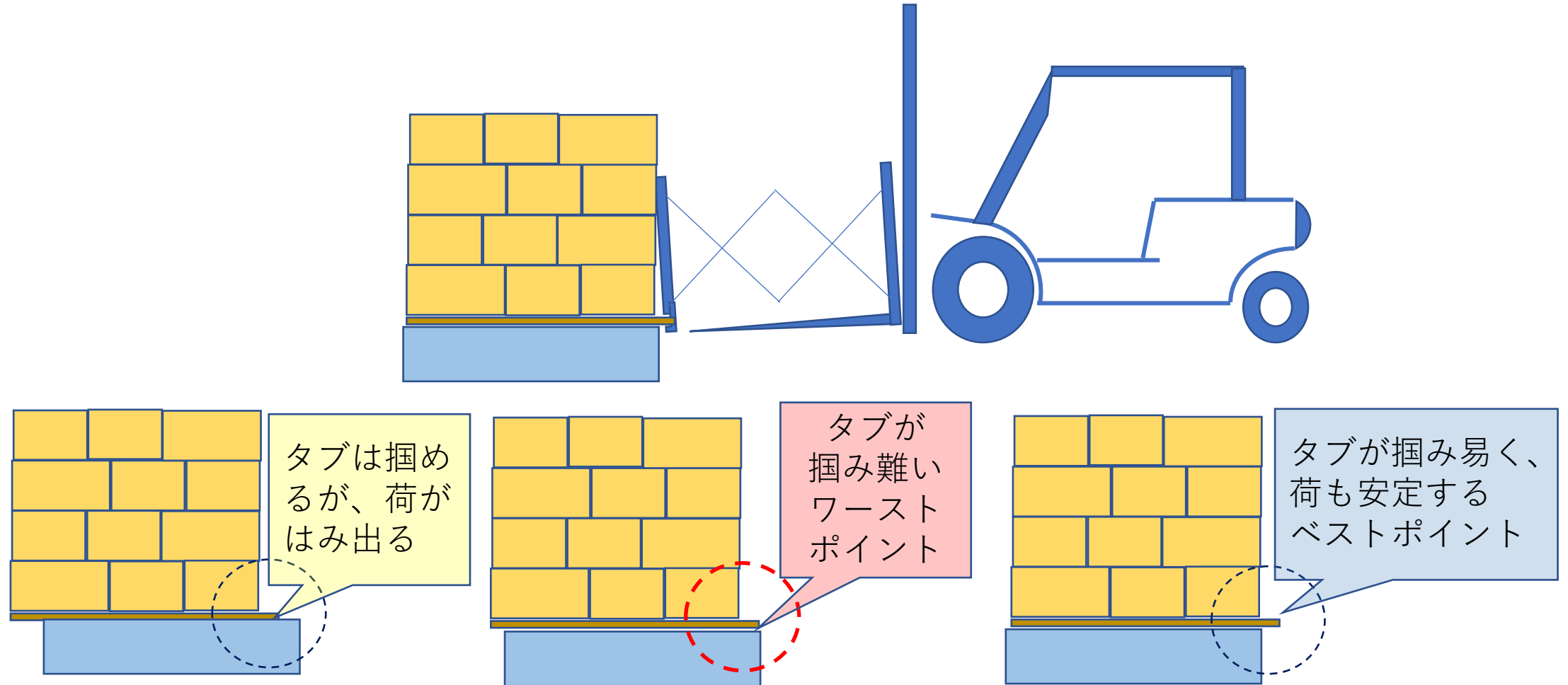
前作業の真逆の操作ですが、貨物の位置を変えずにプラテン上から貨物を押し出すことができます。ことで、目標位置に貨物を置くことが出来るようになります。

奥側の壁・貨物等に押し付けることもなくなるので、荷傷みも発生しにくくなります。



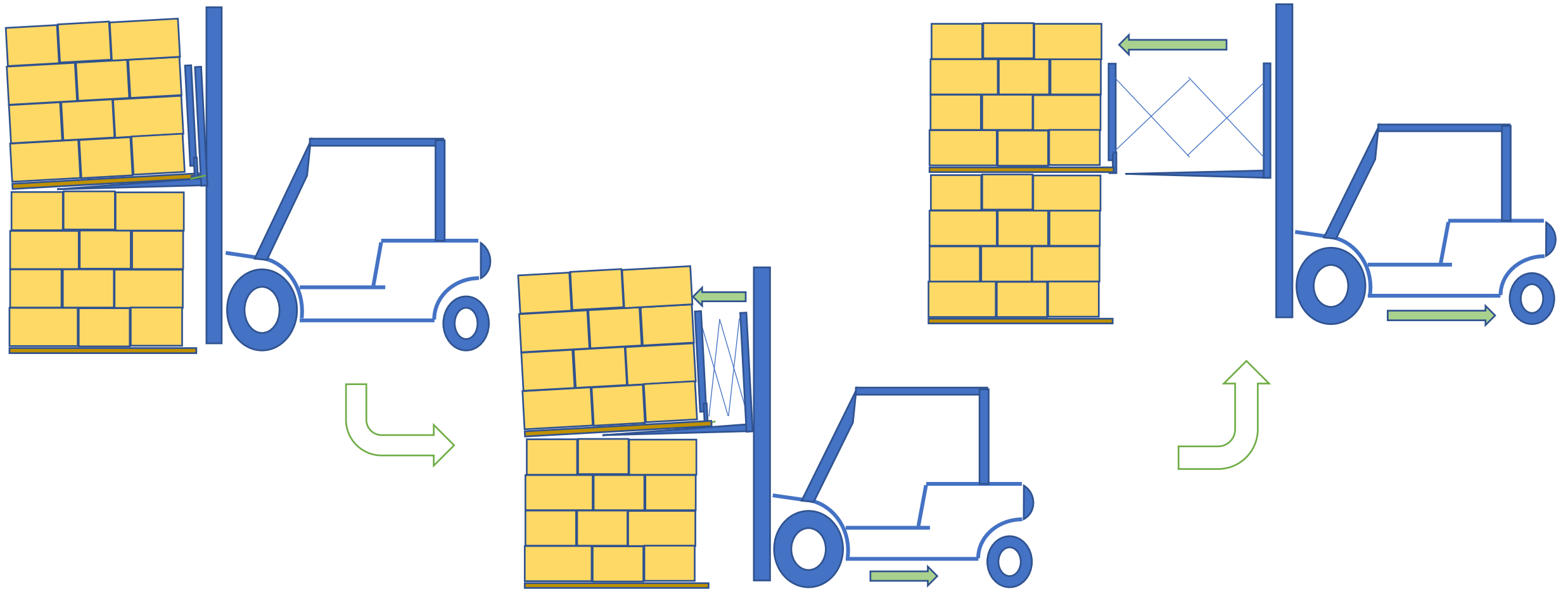
5. パレット上作業の基本

床作業の基本②で貨物の位置合わせができるようになりましたので、タブが掴み易く荷も安定するベストポイントに貨物を載置します。



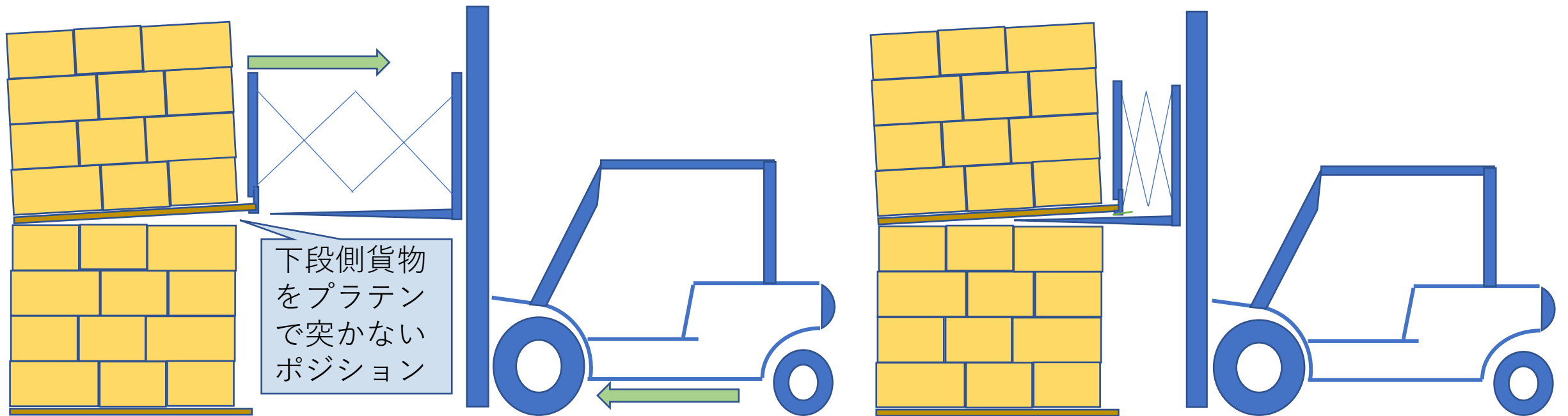
6. 段積み作業の基本

パレット上の作業にて習得した位置合わせ技術で、安定した段の積み上げが可能となります。タブを掴み難くすることが段崩しを困難にしますので、位置合わせに集中します。



7. 段崩し作業の基本

プラテンが挿し入れられるスキマをリフトアップしてつくるのがポイントです。
貨物の水平が取れていない場合、タブが掴み難くなることがありますので、対処方法を知っておくことも大事です。



料 金 表

レベル	習得技術	教習内容	単元所要時間	料 金 (円)		
1	基本操作	プッシュプルアタッチメントのフェースプレートの押し引きとフォークリフトの前後進速度の同調技術を習得 (ビデオ画像公開予定)	1 h	70,000 (受講者 2名以下/回)	100,000 (受講者 2名以下/回)	一括講習 160,000 (受講者1名/ 回)
2	床作業の基本	トラック荷台等床上で貨物を安全に取り、所定の位置に安全に置くことが出来る手順を習得	1 h			
3	パレット上作業の基本	パレットなどの架台にある貨物を安全に取り、安全かつ正しく積みつける手順と操作のポイントを習得	1 h			
4	段積み・段崩し作業の基本	2段以上に安全に積み上げ、また安全に取り下ろすことが出来る手順と注意ポイントを習得	2 h	50,000 (同上)		
指導員	座学編	座学によりシートパレットシステムの基本原理を学習し、各レベルの習得技術の意味を理解することで、後進に技術指導を行うことが出来る	8 h (2日)	レベル4まで履修済み対象 100,000 (受講者数1名/回)		
	実技編					

- ・ 受講者はフォークリフト安全運転講習修了者であることが必須です。
- ・ 基本動作のビデオを公開しますので、まずは自習願います。
レベル2以上の教習に際して、集中的に取り組む技術要素が明らかになることで教習効率が高められます。
- ・ 各コースでは、確認テストを実施し、強化ポイントを明らかにすることで、弱点補強のアドバイスをを行います。

- * 交通費相当額を別途ご負担願います (距離は目安)
- | | | |
|-------------|---|-------------|
| 東京より150km圏内 | = | 20,000円/回以下 |
| ～300km圏内 | = | 30,000円/回以下 |
| ～500km圏内 | = | 40,000円/回以下 |
| 500km～ | = | 別途お見積もり |

- ・本資料は、作成時の最新の情報・データ・理解に基づき作成されたもので予告なく変更されることがありますので、ご留意願います。
- ・本資料にて記載されております価格は全て消費税抜価格です。
- ・本資料に使用されている製品写真は参考として掲載されたもので、製品の仕様の一部をなすものではありません。また、製品はその仕様・デザイン等を予告なく変更される場合がありますので、ご留意願います。

お問い合わせ先

アドバンスド・ロジテックジャパン株式会社

TEL ; 042-721-7520 FAX ; 廃止 携帯 : 090-6172-2528 (平田)

E-mail ; admin@adv-logitech.co.jp

URL ; <http://adv-logitech.co.jp>